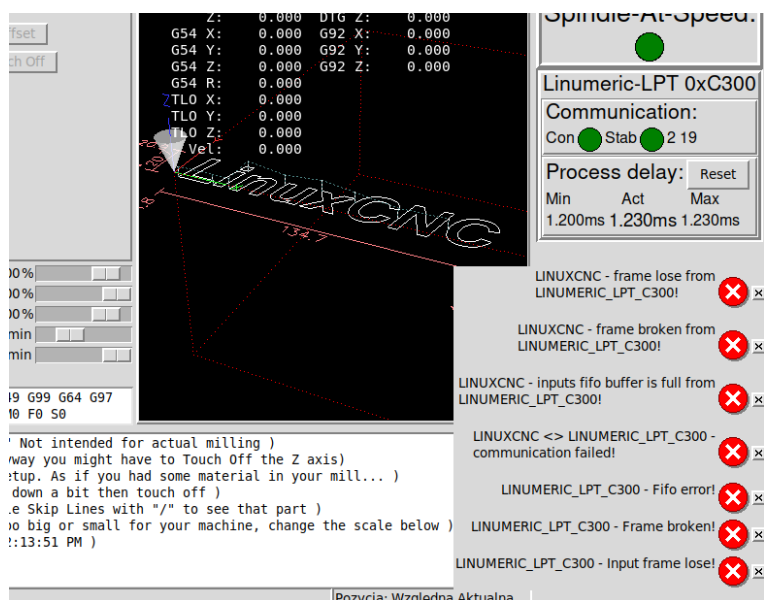


9 - Linumeric-LPT V3 – Sygnalizacja błędów PL

Urządzenie **Linumeric-LPT V3** sygnalizuje błędy za pomocą czerwonej diody ERR, która nie powinna świecić ani mrugać podczas pracy z oprogramowaniem Linumeric-LPT.

Świecząca kontrolka ERR oznacza wystąpienie błędu.

Aby łatwiej można było zweryfikować jaki błąd wystąpił, oprogramowanie LinuxCNC wyświetla błędy pochodzące od **Linumeric-LPT V3** w postaci komunikatu na dole ekranu.



Jeśli błąd wystąpi podczas pracy maszyny, może spowodować utratę danych wejściowych i/lub wyjściowych. Wówczas należy odnaleźć przyczynę i podjąć działania w celu jej eliminacji.

Jeśli błąd wystąpi podczas postoju maszyny, nie ma żadnych skutków i można komunikat zamknąć i pracować dalej.

1. **LINUXCNC – frame lose from LINUMERIC_LPT_C300!**

Zgubiona ramka danych z urządzenia Linumeric-LPT V3 do oprogramowania LinuxCNC. Błąd występuje w przypadku problemów z komunikacją, nieprawidłowym działaniu systemu i obsłudze przerwania od ethernetu. Rozwiązaniem może być zwiększenie bufora danych **BUFF_TIME_US** w pliku *Linumeric_LPT_config.cfg* i/lub zwiększenie wartości **BASE_PERIOD** w pliku *.ini*

2. **LINUXCNC – frame broken from LINUMERIC_LPT_C300!**

Niekompletna, przerwana ramka danych z urządzenia Linumeric-LPT V3 do oprogramowania LinuxCNC. Błąd występuje w przypadku problemów z komunikacją, nieprawidłowym działaniu systemu i obsłudze przerwania od ethernetu. Rozwiązaniem może być zwiększenie bufora danych **BUFF_TIME_US** w pliku *Linumeric_LPT_config.cfg* i/lub zwiększenie wartości **BASE_PERIOD** w pliku *.ini*

3. **LINUXCNC – input fifo buffer is full from LINUMERIC_LPT_C300!**

Przepełnienie bufora ramek wejściowych w oprogramowaniu LinuxCNC. Błąd występuje w przypadku problemów z komunikacją, nieprawidłowym działaniu systemu i obsłudze przerwania od ethernetu. Rozwiązaniem może być zwiększenie bufora danych **BUFF_TIME_US** w pliku *Linumeric_LPT_config.cfg* i/lub zwiększenie wartości **BASE_PERIOD** w pliku *.ini*

4. **LINUXCNC <> LINUMERIC_LPT_C300 – communication failed!**

Brak komunikacji z urządzeniem Linumeric-PT V3. Powodem może być nie zasilone urządzenie, nie podłączony kabel ethernet, źle skonfigurowane połączenie sieciowe itp.

5. **LINUMERIC_LPT_C300 – Fifo error!**

Błąd sygnalizuje przepełnienie lub pusty bufor danych w urządzeniu Linumeric-LPT V3.

Błąd nie zawsze jest krytyczny, ale w przypadku pojawienia się błędu w trakcie ruchu, może dojść do sytuacji, że zostaną zgubione pewne sygnały, dlatego po wystąpieniu błędu podczas pracy, należy przerwać pracę i zweryfikować przyczynę błędu.

Rozwiązaniem może być zwiększenie bufora danych **BUFF_TIME_US** w pliku *Linumeric_LPT_config.cfg* i/lub zwiększenie wartości **BASE_PERIOD** w pliku *.ini*

6. **LINUMERIC_LPT_C300 – Frame broken!**

Uszkodzona niekompletna ramka do urządzenia Linumeric-LPT V3.

Jeśli wystąpi ten błąd nie należy kontynuować obróbki gdyż istnieje realne zagrożenie zgubienia wymiaru. Należy zdiagnozować przyczynę wystąpienia błędu.

7. **LINUMERIC_LPT_C300 – Input frame lose!**

Komunikat sygnalizuje zgubioną co najmniej jedną ramkę danych z programu LinuxCNC do Linumeric-LPT V3. Jeśli wystąpi ten błąd nie należy kontynuować obróbki gdyż istnieje realne zagrożenie zgubienia wymiaru. Należy zdiagnozować przyczynę wystąpienia błędu.